

Sentinel Eliminator Vortex[®]300

Kompaktfilter für die leistungsstarke magnetische Filtration von Systemverunreinigungen

Zirkulierende Verunreinigungen in Heizungsanlagen können zu Verschleiß und zum vorzeitigen Defekt von Pumpen, Ventilen und Wärmeaustauschern führen. Ein an der Rücklaufleitung am Kessel montierter Filter - Sentinel Eliminator Vortex300 - schützt die Anlage vor allen Arten von Verunreinigungen. Dieser Filter eignet sich besonders für Räume mit wenig Platz.

- **Kompaktes Design kombiniert mit einem linearen Aufbau und einem um 360° drehbaren T-Stück**

Schnelle und einfache Montage an Rohrleitungen in beliebiger Ausrichtung.

- **Einzigartiger Vortex-Kern mit leistungsstarker Neodym-Magnetbaugruppe**

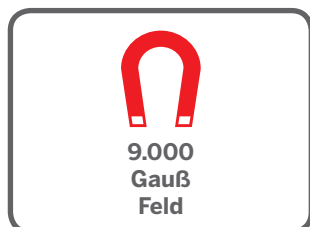
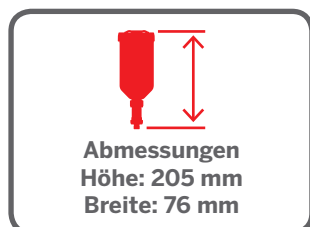
Hält mehr Magnetit zurück als andere kleine Filter. Sorgt dafür, dass der Filter nicht verstopft, und kann die Abscheidung anderer Verunreinigungsarten unterstützen.

- **Flexible Reinigung**

Schnelles und effektives Spülen während der Wartung oder ein einfacher Nachweis der Abscheidung ohne Werkzeuge.

- **Hergestellt nach den Standards der Automobilbranche mit robustem GFK-Gehäuse, Doppeldichtungen und hochwertigen, in der EU hergestellten Messingventilen**

Mit 10 Jahren Garantie haben Sie die Gewissheit dauerhafter Qualität.



Das Sentinel System

Dauerhafter Schutz für Heizungs- und Heißwasseranlagen mit dem bewährten Sentinel-System
Reinigen - Schützen - Warten....



REINIGEN
SCHAFFEN SIE DIE
GRUNDLAGE FÜR
EINE OPTIMALE
LEISTUNG



SCHÜTZEN
ERHÖHEN SIE
BETRIEBSDAUER
UND EFFIZIENZ
DES SYSTEMS



WARTEN
GEWÄHRLEISTEN
SIE EINEN
NACHHALTIGEN
SCHUTZ

Beschreibung

Der Anlagenfilter Sentinel Eliminator Vortex® entfernt alle Arten von Verunreinigungen, die gewöhnlich in Heizungsanlagen auftreten. Er schützt den Kessel und hilft, den optimalen Betrieb und die Effizienz der Anlage, zu erhalten.

Betrieb

Sentinel Eliminator Vortex nutzt einen einzigartigen Vortex-Kern, um eine maximale Kontaktzeit zwischen den zirkulierenden Verunreinigungen und den leistungsstarken Neodym-Eisen-Bor-Magneten zu erreichen. Der Vortex-Kern reduziert die Wasserdurchflussrate und Turbulenz innerhalb der Einheit, um das Rückhaltevermögen von Verunreinigungen zu verbessern. Er gewährleistet außerdem, dass der Filter verstopfungsfrei bleibt. Die abgeschiedenen Verunreinigungen können einfach aus der Anlage gespült werden, indem der Magnet aus seinem Bund entfernt und das Ablassventil am Unterteil des Filters geöffnet wird.

Zusätzliche Merkmale

Filterkammerfassungsvermögen: 300 ml

Kompakte Gestaltung: Geringere Höhe zum einfachen Einbau in beengten Räumen

Bleibt verstopfungsfrei: Systembetrieb wird durch vollen Filter nicht beeinträchtigt

Manipulationssicher: Sicherheitsfunktion mit Ablass-/Tastventil

Dosierung: Kompatibel mit Sentinel Rapid-Dose® (300 ml)

Technische Daten

Maximaltemperatur: 100 °C

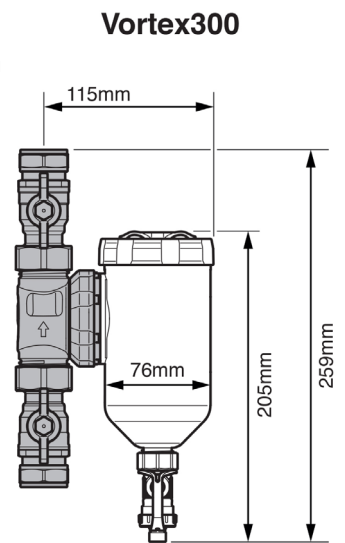
Maximaler Betriebsdruck: 3 bar

Maximale Durchflussrate: 50 Liter/min

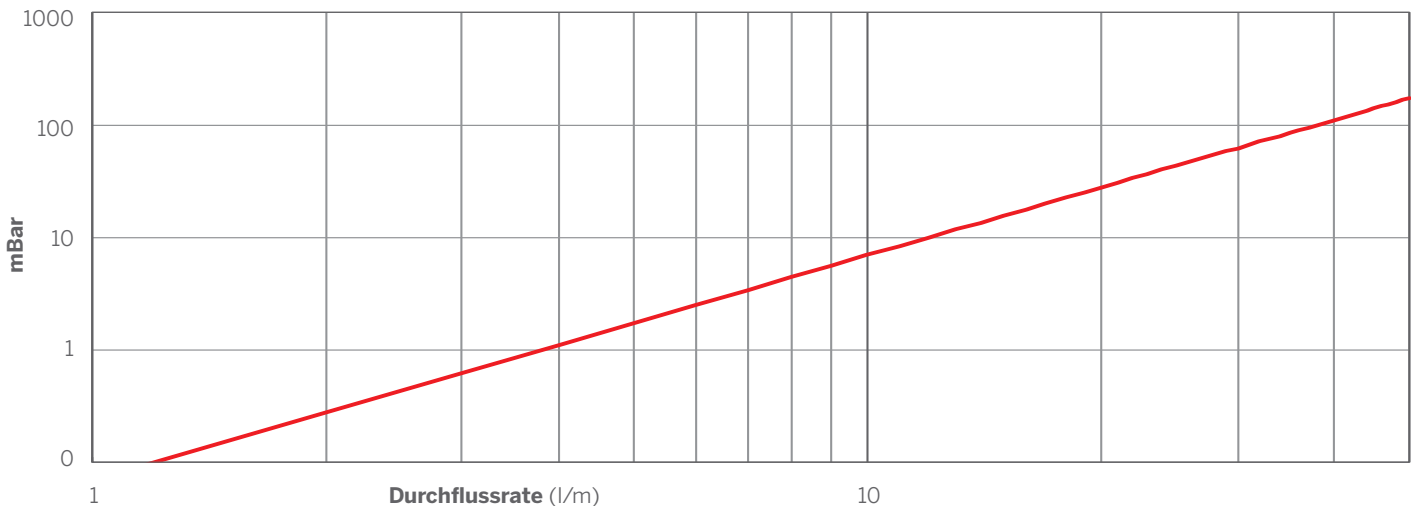
Montage: Hauptgerät nur aufrecht montieren
– Durchfluss am Richtungspfeil ausrichten

Anschlüsse: 22 mm Klemmverschraubung und 3/4" AG

Gewicht: 1,3 kg (ohne Verpackung, inklusive Kugelhahn)



Druckverlustdiagramm - Eliminator Vortex300



Sentinel Performance Solutions Ltd

Widdersdorfer Straße 188, 50825 Köln, Deutschland

Tel: +49 (0) 221 3402 7750 www.sentinelprotects.com/de